

## HOTTE “ACTIVA SECURITY”



Cette hotte, spécialement conçue pour la manipulation des matériaux contenant de l'amiante, soit massif soit sous forme de fibres en suspension déposées sur les filtres, permet d'assurer une **protection globale de l'opérateur ainsi que de l'environnement**, non seulement lors des activités quotidiennes de travail, mais aussi lors des interventions de maintenance qui prévoient la substitution du filtre ULPA.

La hotte “Activa Security”, **protégée par un brevet**, est la seule hotte sur le marché qui, par le biais d'un circuit hydraulique, permet de recouvrir le filtre ULPA avec une colle PVA en créant, sur la surface dudit filtre, une pellicule capable d'encapsuler les fibres ou la poussière d'amiante qui, lors de la substitution du filtre même, pourraient être dispersées sur les lieux de travail, avec tous les risques qui en découlent.

Le tuyau d'expulsion de l'air peut loger un filtre à charbon actif (optionnel) pour capturer les vapeurs d'acétone qui peuvent se dégager pendant la diaphanisation de filtres utilisés pour

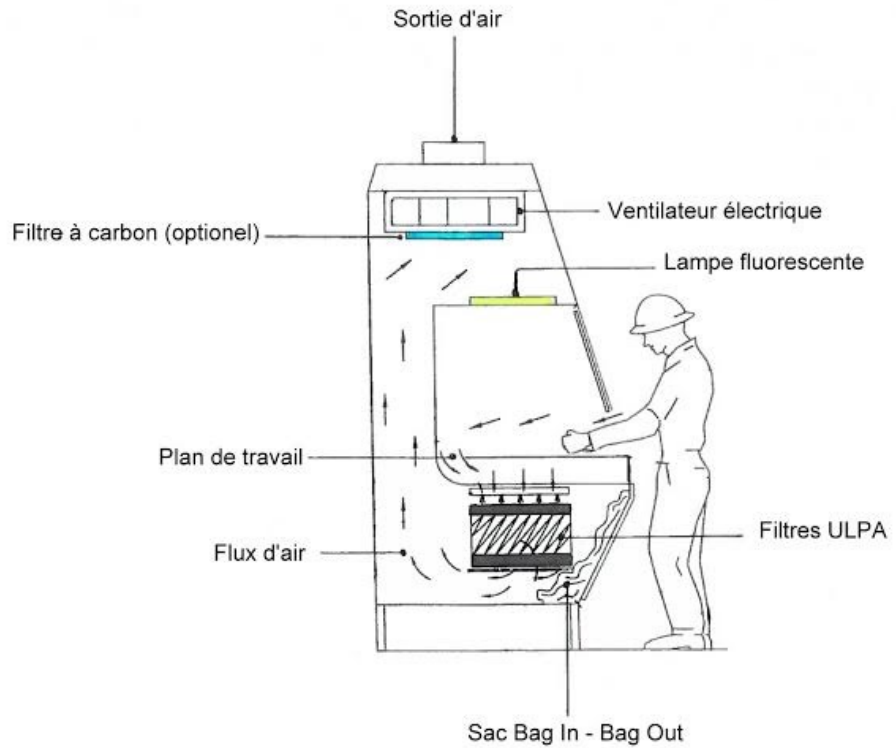
échantillonner les fibres en suspension.

“Activa Security” est caractérisée par un design moderne et élégant qui introduit une nouvelle technologie conçue principalement pour la protection des opérateurs contre les risques liés à la manipulation de l'amiante

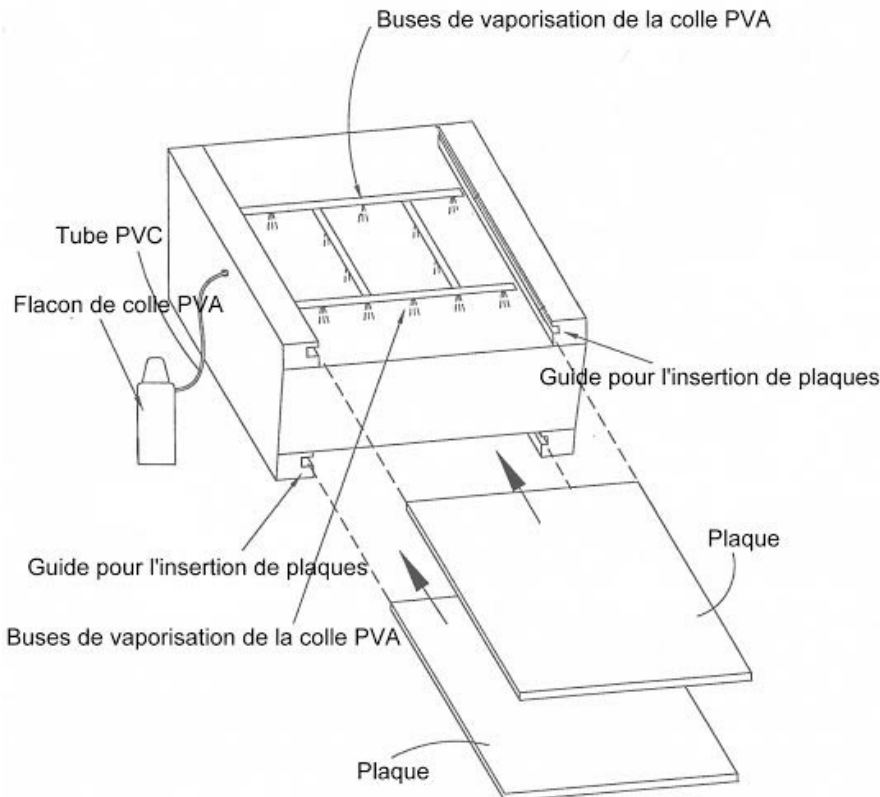


## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La hotte “Activa Security” est une cabine en classe I. Elle présente une ouverture frontale, équipée d'un système de ventilation qui crée une dépression et donc un rappel d'air de l'extérieur à l'intérieur, d'un système de filtration absolue grâce aux filtres absolus placés sous le plan de travail dans une enceinte équipée d'un système de substitution filtres « bag in – bag out », ainsi que d'un electroventilateur correctement calibré et d'une prédisposition pour



et d'une prédisposition pour l'échappement d'air à l'extérieur par le biais d'un raccord optionnel. Expulsion totale (100%) de l'air traité dans la chambre de travail (Modèle TE - échappement total).



## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- ✓ Robuste charpenterie extérieure monobloc intégrante en feuille d'acier (12/10), revêtement en peinture époxy RAL 7035 (gris clair), inclinaison de 6° pour une meilleure ergonomie
- ✓ Piliers secondaires à pleine hauteur sans joints, avec des bords arrondis pour éviter la stagnation de l'air ou de tourbillons, sans vitres latérales
- ✓ Chambre de travail interne entièrement en acier inox AISI 304L avec finition Scotch-Brite
- ✓ Surface de travail lisse avec aspiration sur le fond, finition inox AISI 304L Scotch-Brite, divisé en 4 modules facilement démontable et autoclavable
- ✓ Front de protection en verre trempé incassable (6 mm d'épaisseur) avec ouverture verticale motorisée de zéro (fermeture totale) à 43 cm de distance depuis la surface de travail, avec des joints spéciaux étanches
- ✓ Support de feuille d'acier (épaisseur 50/10 "- 5 mm), revêtement en peinture polyépoxyde couleur gris très clair (RAL 7035), pieds réglables. Empilable avec la hotte au-dessus par des trous spécifiques pour le passage des vis de fixation. Partie frontale en retrait pour le logement des jambes de l'opérateur en position assise
- ✓ Boîte de 2 filtres ULPA à joint dynamique, monté en dessous de la surface de travail à l'intérieur du support pour le plancher
- ✓ Filtration absolue avec filtre absolu ULPA U15 placé sous le plan de travail, avec plus de 99,9995% d'efficacité SIPM en classe U15 selon EN 1822 avec le certificat d'origine du fabricant. Immédiatement en aval du filtre principal, dans la même boîte en PVC, se trouve un deuxième filtre ULPA U15 identique au principale par mesure de sécurité
- ✓ Système d'encapsulation - par le biais d'une colle PVA - de la surface supérieure du filtre ULPA pour éviter la contamination du personnel technique lors du processus de remplacement de filtres, avec l'élimination de l'ensemble du paquet de filtre en toute sécurité (breveté)
- ✓ Système de substitution de filtres par le biais d'un sac en PVC transparent (système bag in - bag out)
- ✓ 1 motoventilateur radial à commande électronique automatique en mesure de compenser les pertes de charge en raison de l'engorgement progressif des filtres absolus
- ✓ Réglage automatique de la vitesse de l'air d'échappement (barrière frontale)
- ✓ 3 plafonniers à l'extérieur de la zone de travail (21W chacune) pour un éclairage minimum de 800Lux
- ✓ 2 robinets vannes pour le gaz combustible et autre gaz de série, très aisément interchangeables situés sur le côté gauche de la chambre de travail
- ✓ 1 prise d'alimentation interne 230 V / 50 Hz série 4A pour petits appareils

## TABLEAU DE CONTROLE

Sur le tableau de contrôle, qui contient une puce électronique contrôlée par un microprocesseur de nouvelle génération, se trouvent:

- ✓ Clavier soft-touch en polycarbonate et puce électronique high-tech avec les fonctions suivantes:
  - interrupteur principal 0/1 lumineux
  - bouton marche motoventilateur
  - bouton marche lampes fluorescentes
  - boutons pour baisser/soulever la vitre
  - bouton pour la prise de courant d'alimentation interne (standard) 230V / 50Hz
  - compteur horaire numérique du fonctionnement du moteur
  - lecture en temps réel de la vitesse de l'air (en m / s) sur l'ouverture frontale avec affichage numérique
  - alarme sonore et visuelle en cas de dépassement de la période maximale d'utilisation du filtre (avec possibilité de remise à zéro du compteur)
  - alarme sonore et visuelle en cas de dépassement de la période maximale d'utilisation de la lampe UV, si installée (avec possibilité de remise à zéro du compteur)
  - alarme de vitesse insuffisante
- ✓ Motoventilateur radial de haute qualité et de longue durée avec réglage automatique de l'aspiration
- ✓ Ajustement automatique de la vitesse de l'air frontale en mesure de compenser:
  - de manière constante les changements d'ouverture de la vitre frontale
  - l'engorgement progressif des filtres HEPA
  - la présence d'un ou plusieurs operateurs devant la hotte, ainsi réduisant les turbulences dans les espaces de travail
- ✓ degré de protection IP44 minimum pour les motoventilateurs électriques et prise de courant interne

## **TYPE DE ALARMES**

- ✓ Affichage d'alarme sonore et visuelle en cas de:
  - engorgement du filtre absolue ULPA par le biais d'un interrupteur de pression dédié
  - anomalies de vitesse du flux d'air entrant (barrière frontale)
  - atteint de limite d'utilisation de filtres installés
- ✓ Alerte précoce en cas d'atteint de la durée maximale d'utilisation de filtres HEPA installés, avec mention de la nécessité de substitution prochainement

## **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

- ✓ connexion externe d'échappement: 250 vert (∅ ext mm)
- ✓ flux d'air éjecté: 400 min / max 800 mc / heure
- ✓ bruit: 58 dBA
- ✓ taux de chaleur: <4 ° C



AQUARIA srl  
Via della Levata 14 – 20084 Lacchiarella (Milano)  
Italie

- ✓ efficacité de filtration:> 99,9995% SIPM
- ✓ vitesse moyenne barrière:> 0,50 m / sec (modifiable)
- ✓ lampes fluorescentes: n ° 3 à 21 Watt
- ✓ intensité de la lumière sur la surface de travail:> 800 lux
- ✓ puissance électrique: 230 V; 50 Hz
- ✓ consommation d'énergie: 0,60 kW
- ✓ hauteur ouverture frontale: 0/430 mm réglable - 160/250 mm en position de travail
- ✓ dimensions extérieures, support inclus:
- ✓ 1285 x 795 x 2250 mm (L x P x H)
- ✓ Hauteur du Support (fourni avec la hotte): 780 mm
- ✓ dimensions internes utiles: 1185 x 600 x 650 mm (L x P x H)
- ✓ Poids brut: 260 kg
- ✓ Poids net: 220 kg

## CONFORMITÉ

Enceinte de sécurité de classe I, avec espace de travail en aspiration, 100% de l'air filtré expulsé à l'extérieur.

Conforme:

- Comité électrotechnique italien (**CEI 66.5**)
- UNI-CIG
- Marquage CE

### Hotte “Activa Security” 120

Equipé avec:

- 1 plan de travail divisé en deux secteurs
- 1 motoventilateur radial
- 1 échappement d'air raccord Ø 250mm expulsé
- 3 lampes fluorescentes 21W
- 2 filtres U15 ULPA
- 2 robinets avec vannes pour le gaz et le vide
- 1 prise de courant interne 230V 50Hz - Service 4A
- 1 cordon d'alimentation 230 V - 50 Hz équipé d'une prise de type schuko